**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**

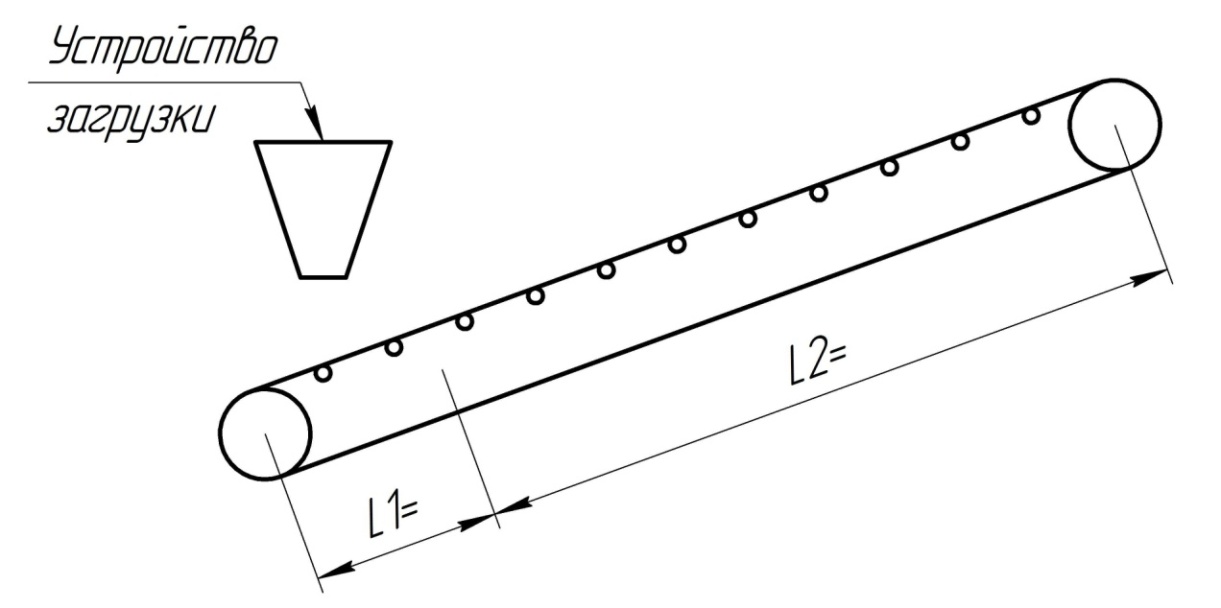
**на проектирование и подбор конвейерных весов**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Дата |  | Контактное лицо |  |
| Фирма |  | Телефон |  |
| Адрес |  | E-mail |  |

*Примечание:* Если у Вас возникнут вопросы по заполнению опросного листа, просим связаться с нами по телефону: +7 (34792) 4-82-66.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Производительность:** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | **Скорость движения ленты, м/с** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | **Транспортируемый материал** | | | | | | | | | |
| □ т/ч | | | □ кг/ч | | | | | | □ др. \_\_\_\_\_\_\_\_ | | | | | | | | | |
| Максимальная | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | Максимальная | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | □ Сыпучий | | | | | | | | | |
| Минимальная | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | Минимальная | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | □ Кусковатый | | | | | | | | | |
| Постоянная | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | Постоянная | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | □ Другой \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | | | | | | | |
| **Линейная плотность материала:** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| □ кг/м | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наибольшая | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наименьшая | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Диапазон рабочих температур:** | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | **Интервал между роликоопорами конвейера, мм:** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
| **Тип конвейера:** | | | | | | | | | | | | | □ Стационарный | | | | | | | | | | | | | | | | | | | □ Мобильный | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Угол наклона конвейера в месте установки весов:** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | □ Горизонтальный | | | | | | | | | | | | □ Наклонный \_\_\_\_\_\_ град. | | | | | | | | | | |
| **Угол наклона боковых роликов, град:** | | | | | | | | | | | | | | | | | | □ 0 | | | | □ 20 | | | | | | | | □ 35 | | | □ 45 | | | | | | | □ Другое \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | | | | | |
| **Постоянна ли подача материала?** | | | | | | **Метод натяжения ленты:** | | | | | | | | | | | | | | | | □ Силой тяжести | | | | | | | | | | | □ Винтовой | | | | | | | | | □ Другое\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | | | |
| **Тип подачи** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| □ Да | □ Нет | | | | | □ Шнековая | | | | | | | | | | □ Подъемник | | | | | | | □ Дробилка | | | | | | | | □ Вибраторная | | | | | | | | | | □ Другое\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | | | | |
| **Подаваемое напряжение:** | | | | | | | | | | | | □ 220В/50Г | | | | | | | | | | | | □ 110В/50Г | | | | | | | | | | | | | | | □ 127В/50Г | | | | | | | | |
| **Требуемые выходные данные:** | | | | | | | | | | | | | | | □ Производительность | | | | | | | | | | | | | □ Суммарное количество | | | | | | | | | | | | | | | | | □ RS485 | | |
| □ Линейная плотность | | | | | | | | | | | □ 4-20 мА | | | | | | □ 0-20 мА | | | | □ RS232 | | | | | | | | □ Необходимость подключения к ПК | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| □ Табло выносное (дублирует индикацию веса на расстояние до 1000 метров). | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Размеры материала:** | | | | | | | |  | | | | | | | | | | **Коррозийность материала:** | | | | | | | | | | | | | | | | | □ Да | | | | | | | | | □ Нет | | | |
| **Применение:** | | □ Технологическое | | | | | | | | | | | | | | | | | | □ Коммерческое | | | | | | | | | | | | | | | | □ Другое | | | | | | | | | | | |
| **Доступ к конвейеру по направлению движения ленты:** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | □ слева | | | | | | | □ справа | | | | | | | | | □ с двух сторон | | | | |
| **Стык ленты** | | | | | | | | | | **Наличие отбортовки конвейера** | | | | | | | | | | | | | | | | | **Наличие прямого участка конвейера не менее 7 метров** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| □ Клепаный | | | | | | | | | | □ Да | | | | | | | | | | | | | | | | | □ Да | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| □ Вулканизированный | | | | | | | | | | □ Нет | | | | | | | | | | | | | | | | | □ Нет | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Длина конвейера, м.** | | | | | | | |  | | | | | | **Ширина ленты, мм.** | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | **Толщина ленты, мм.** | | | | | | | | | | | | |  | |
| **Тип ленты:** | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Длина кабеля от весового терминала до датчиков на конвейере (не более 100 м, с учетом прокладки), м:** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |

Размеры конвейера:



Размеры роликоопоры:

